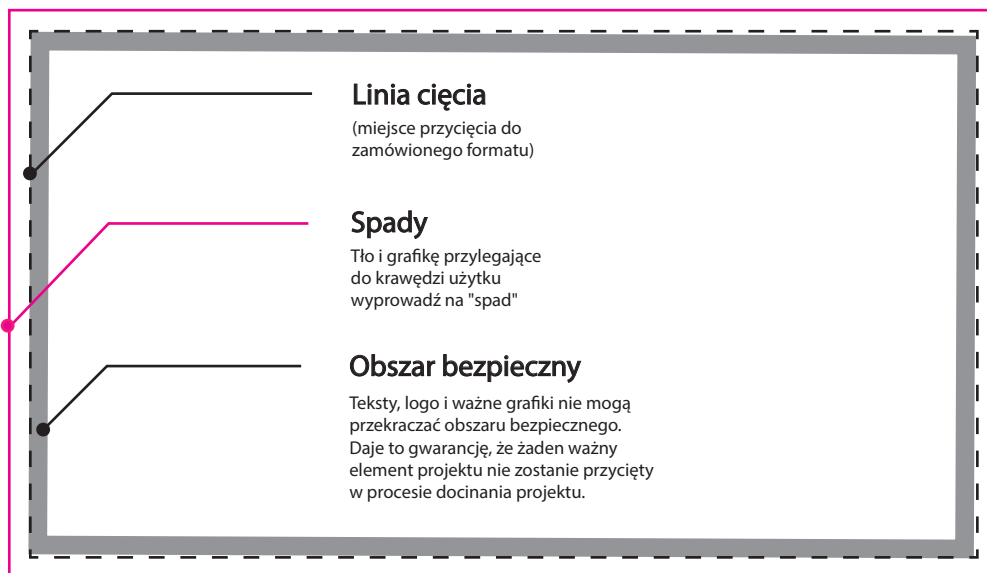




Przygotowanie spadów



Spad

Spady, spad jest to najprościej mówiąc 2-3 mm margines z tła projektu dodany do formatu, który po wydruku podczas wycinania z dużego arkusza drukarskiego poszczególnych formatów jest obcinany.

Obszar bezpieczny

To pole zazwyczaj ma od 3 do 5 mm. Wszystkie ważne elementy projektu nie powinny wychodzić poza pole bezpieczne projektu. Wszystkie elementy znajdujące się na marginesie bezpieczeństwa, w trakcie obróbki introligatorskiej mogą zostać obcięte, co jest spowodowane pewną niedokładnością gilotyn i krajołazów oraz specyfikacji cięcia ze stosu.

Linia cięcia

W trakcie obróbki, po liniach cięcia zostają obcięte spady i w ten sposób uzyskuje się gotowe materiały w formacie netto.

